

EPO-5800

[저황변 투명 몰딩 재]

LED 몰딩용 저황변 타입으로 개발된 상온 경화형(25℃ × 24 hr),제품으로 Shore D 75 이상의 경도를 지니며 LED 몰딩, 전자부품 몰딩 재료 널리 사용되어지고 있습니다. 저점도로 작업성이 우수하며 투명성이 양호하고, 기존의 제품과는 달리 에폭시의 자외선 불안정화로 인한 황변현상을 최소화한 제품입니다.

▼ 주요성분

- 1) 주재
 - Bisphenol A EPOXY Resin, and Diluent.
- 2) 경화제
 - Modified aliphatic amine & aromatic amine

1. 경화조건

EPO-5800은 상온 경화가 가능한 제품한 제품으로 몰딩량이 많으면 상온경화 또는 40℃ 이내의 경화 System을 선정하시면 더욱 좋은 물성을 얻을 수 있습니다.

2. 용도

- LED 몰딩용
- 전기·전자용 부품 및 자동차 부품용 Molding재

3. 특성

- 1) 저황변 Type으로 투명성이 양호합니다.
- 2) 저점도로 작업성이 우수합니다.
- 3) 기계적 물성이 우수합니다.
- 4) 내약품성 및 내수성이 우수합니다
- 5) 타 수지에 비하여 접착력이 우수합니다.
- 6) 중온에서도 안정한 경도를 지녀 연마공정이 가능합니다.
- 7) 복잡한 전기 부품에도 함침성이 뛰어납니다.

4. Test Result

Test Temp. : 25°C

구 분		기 준 값	비 고
배 합 비 [중 량 비]		100 : 50	-
점 도 [cPs at 25°C]	주 제	3,000 - 1,000	-
	경 화 제	100 - 500	-
비 중	주 제	1.11 - 1.14	-
	경 화 제	0.98 - 1.00	-
가 사 시 간 [at 25°C]		30 min 이상	-
경 화 조 건		상온 × 24 hr	-
경 도 [Shore D]		75 이상	-

TEST METHOD : JIS K - 7232, 7233, 6911

5. 사용시 주의사항

- 1) 주제와 경화제 혼합 시, 배합비를 반드시 준수하시고 충분한 혼합이 가능하도록 하십시오.
- 2) 색상을 첨가할 경우에는 먼저 주제에 혼합을 하신 후, 색상이 혼합된 주제 100g 의 중량비에 대하여 경화제 50g을 혼합하셔야합니다.
- 3) 교반된 Epoxy 수지는 가사시간(40 min)이내에 사용하셔야합니다.
- 4) 복잡한 구조의 Mold에 에폭시를 주형할 때에는 미세 기포가 잔존할 수가 있습니다. 그 때에는 사전에 Mold를 가열한 후 주형하는 방법, 또는 혼합된 수지를 탈포한 후 주형하는 방법, 주형 후 탈포하는 방법 중 하나를 선택하시면 기포 발생의 문제점을 해결할 수가 있습니다.
- 5) 환기시설이 있는 작업장에서 작업을 하십시오.
- 6) 작업시 보호의, 보호장갑, 안전 안경을 착용하십시오.
- 7) 만약 피부에 오염되었을 경우는 흐르는 물에 중성세제를 사용하여 깨끗이 닦아내어 주십시오.
- 8) 저장된 순서에 따라 같은 Lot의 주제와 경화제를 사용하십시오.

- 8) 사용 전 문의사항이 있을 경우에는 연구개발실의 연구원과 사용방법에 대하여 상담하시기를 바랍니다.

6. 저장

- 1) 공기가 통하지 않도록 밀봉하여 보관하시고, 습기와 직사광선을 피하여 주십시오.
- 2) 건조하고 서늘한 곳에 보관하시면 어떠한 물성의 저하는 없습니다.
- 3) 한번 개봉을 하시면 전부 사용하시는 것이 좋습니다. 그렇지 않을 경우는 위의 1)과 같은 상태로 보관하여 주십시오. 경화제는 습기에 민감하여 공기중에 장기간 노출시 흰색 Powder 등이 발생할 수 있습니다.

7. 제품 표기 설명

- 1) 제품표기
제품명, LOT NO., 중량, 인체유해성
- 2) 포장단위
주제 : 10 kg 경화제 : 5 kg

8. 품질관리

- 1) 품질관리는 생산 일련 번호 각각에 대하여 이루어집니다.